

Bouches d'engouffrement Delta à joint plastomère

GAMME BEPE

FICHE TECHNIQUE

ADAPTATEUR DE GRILLE

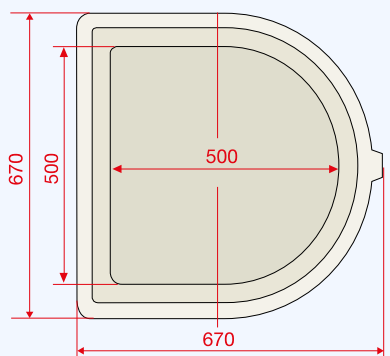
Nous consulter selon le type de fermeture.

ENSEMBLES PIVOT RÉGLABLE ORIENTABLE

HAUTEUR	POIDS
PRO COURT	
41 cm (+ ou - 4 cm)	350 kg
PRO LONG	
48 cm (+ ou - 6 cm)	370 kg

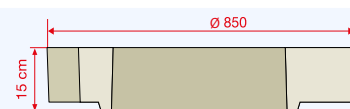
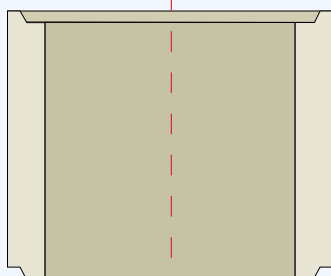
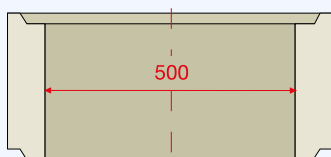
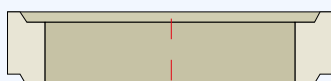
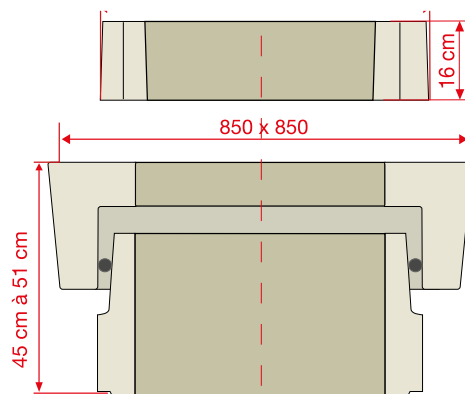
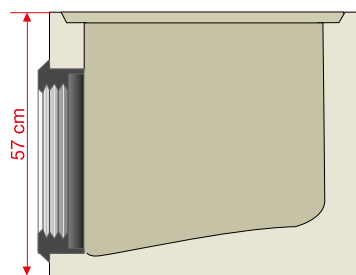
ÉLÉMENTS DROITS (3 hauteurs)

HAUTEUR	POIDS
15 cm	57 kg
30 cm	115 kg
55 cm	215 kg



ÉLÉMENTS DE FOND

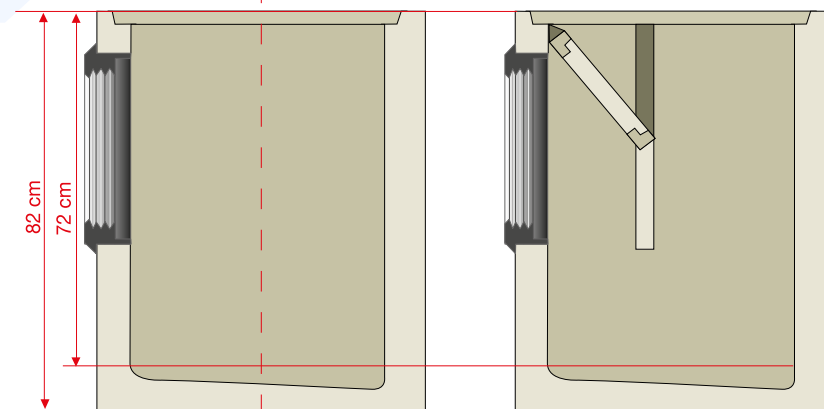
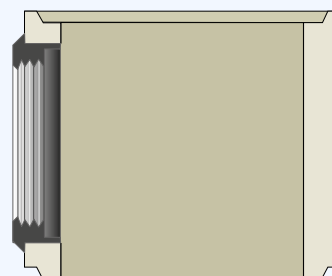
Hauteur utile 47 cm



DALLE CIRCULAIRE

HAUTEUR	POIDS
15 cm	140 kg

Décantation très profonde, nous consulter.



Sans décantation:
280 kg

Avec décantation:
390 kg

Avec décantation et ensemble
siphonide: **390 kg + 24 kg**

Bouches d'engouffrement delta à joint plastomère

GAMME BEPE FICHE TECHNIQUE

ADAPTATEUR DE GRILLE

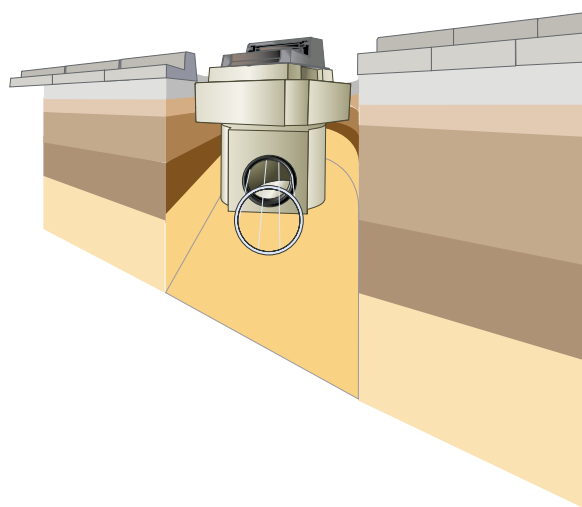
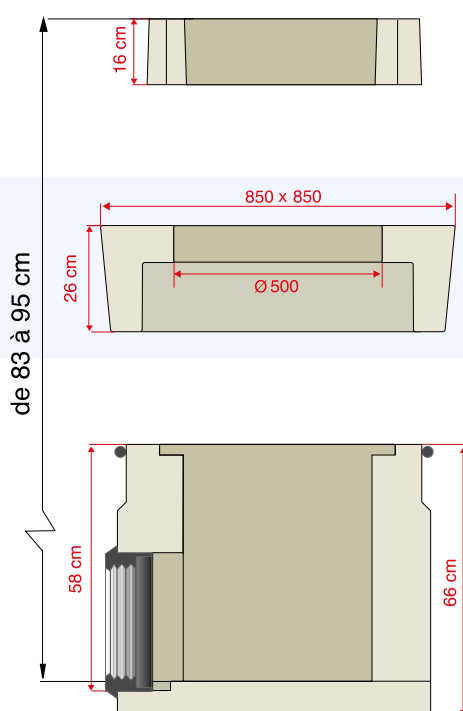
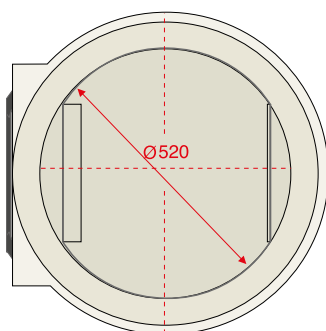
Nous consulter selon le type de fermeture.

PRO SUPÉRIEUR

240 kg

ÉLÉMENTS DE

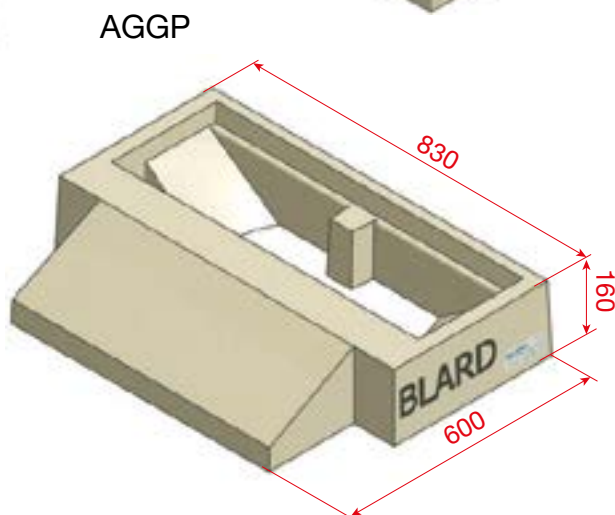
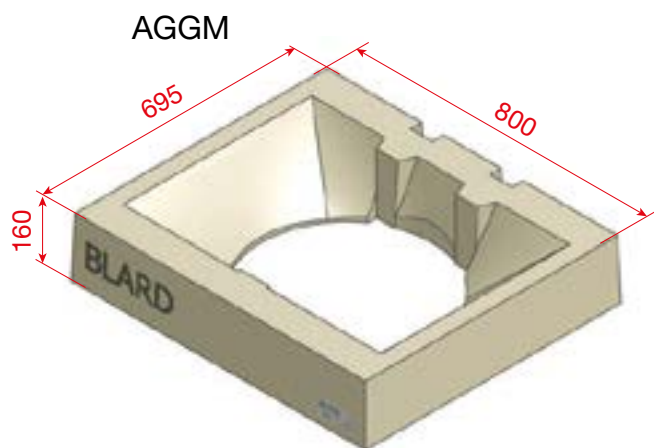
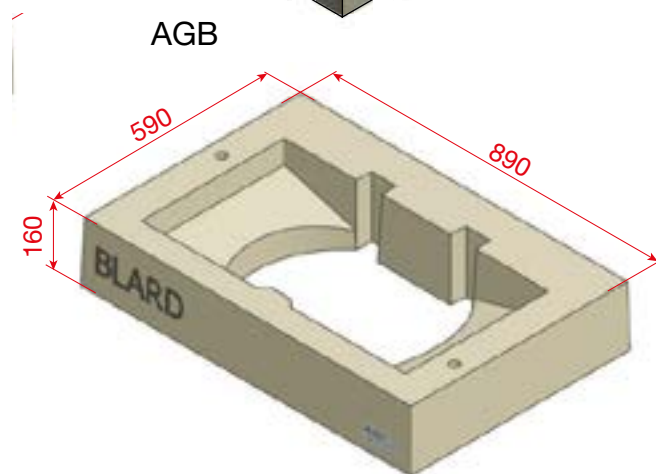
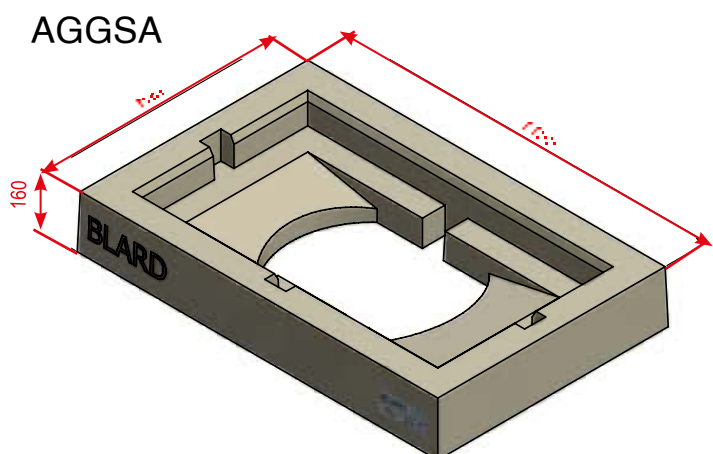
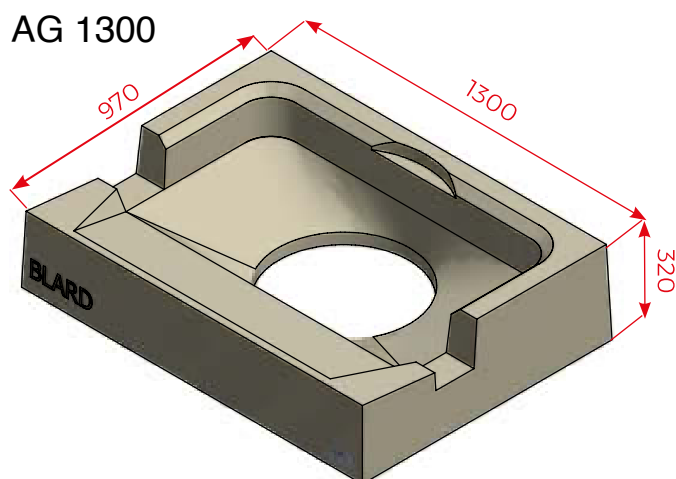
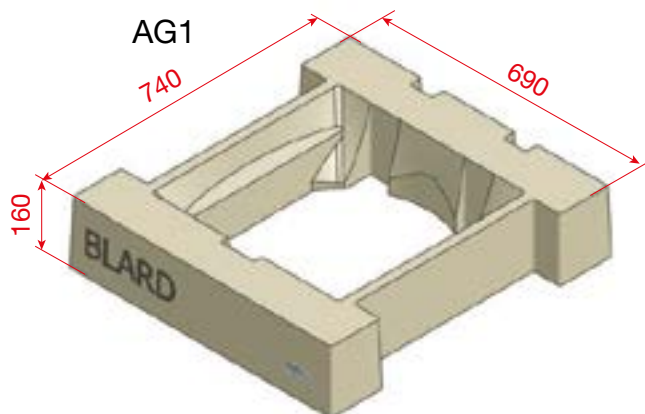
245 kg



Bouches d'engouffrement delta à joint plastomère

GAMME BEPE FICHE TECHNIQUE

Nous avons une solution pour toutes vos configurations de grilles fonte.



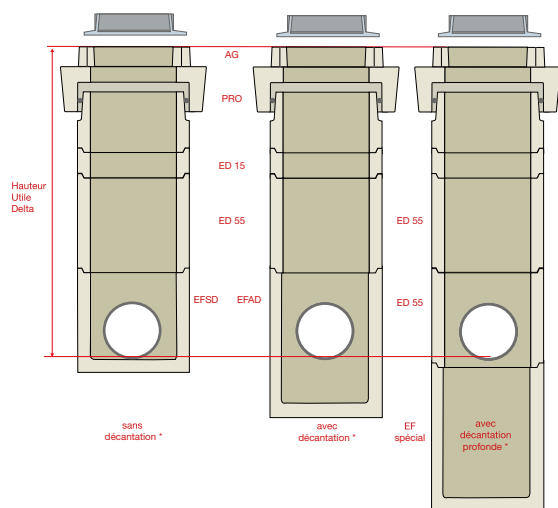
Bouches d'engouffrement delta à joint plastomère

GAMME BEPE

La richesse de notre gamme vous offre dans tous les cas la solution la plus adaptée sur le chantier : rapidité d'exécution et grande souplesse d'utilisation.

→ **L'Adaptateur de Grille (AG)** autorise un réglage fin par rapport à la bordure du trottoir en couissant latéralement et en profondeur. Son emploi est indispensable pour adapter la grille à l'ouvrage.

→ **Les ensembles Pivot Réglable Orientable (PRO)** permettent un réglage en hauteur au cm près, ainsi qu'un alignement parfait de la grille sur la bordure. Un réglage en inclinaison est possible. Les éléments de fond avec ou sans décantation ont la même hauteur utile *(47 cm).



Cette grille type de décomposition vous permet d'établir le calepinage précis de chacune des bouches d'engouffrement de votre chantier.

→ Décomposition sans limite de profondeur (nous consulter).

HT DELTA	AG	PRO COU.	PRO LONG	PRO SUP	ED			EFSD COU.	EF
	16	41 + OU - 4 CM	48 + OU - 6 CM	26 + OU - 9 CM	15	30	55	58	47
0,83 à 0,95	1			1				1	
1,02 à 1,06	1	1							1
1,07 à 1,16	1		1						1
1,17 à 1,21	1	1			1				1
1,22 à 1,21	1		1		1				1
1,32 à 1,36	1	1				1			1
1,37 à 1,46	1		1			1			1
1,47 à 1,51	1	1			1	1			1
1,52 à 1,58	1		1		1	1			1
1,59 à 1,61	1	1					1		1
1,62 à 1,71	1		1				1		1
1,72 à 1,76	1	1			1		1		1
1,77 à 1,86	1		1		1		1		1
1,87 à 1,91	1	1				1	1		1
1,92 à 2,01	1		1			1	1		1
2,02 à 2,06	1	1			1	1	1		1
2,07 à 2,16	1		1		1	1	1		1

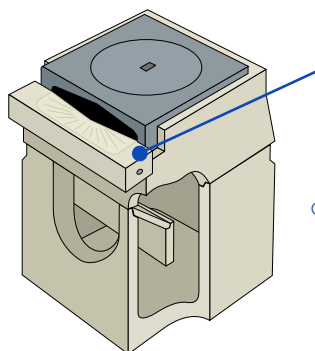
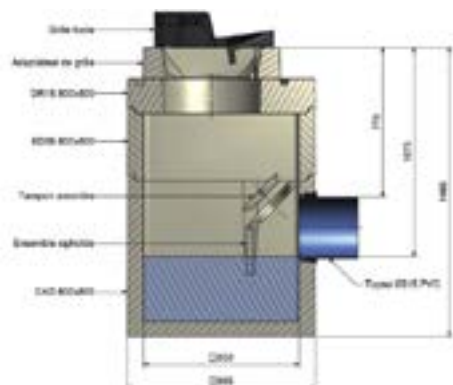
Bouches d'engouffrement 800x800

avec ou sans décantation

GAMME BEPE

FICHE TECHNIQUE

AVEC DÉCANTATION



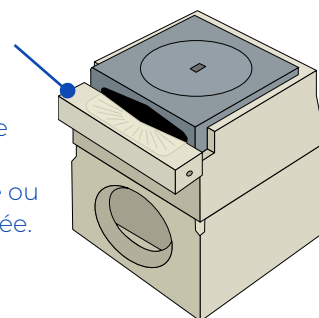
SANS DÉCANTATION

BF

Bavette.

TFCF2

Tête carrée prévue pour recevoir un couronnement fonte ou acier de section carrée.



CAD2 ← OU → CSD

Élément de fond à décantation N° 2 de section carrée 800 x 800, permet d'orienter la sortie dans la direction désirée. Le tuyau s'y inscrit totalement.

Élément de fond sans décantation de section carrée 800 x 800, permet d'orienter la sortie dans la direction désirée.

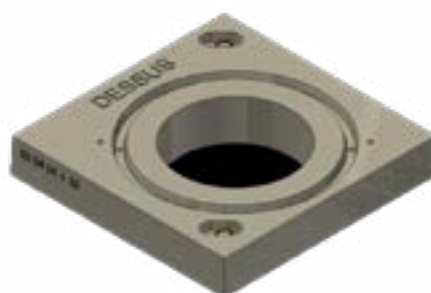
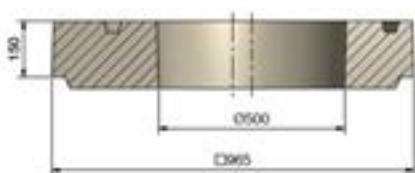
ES

Ensemble siphon se composant d'une dallette verticale, d'une dallette inclinée et d'un tampon permettant de tringler en cas de nécessité. Cet ensemble pèse 40 kg.

DR

Dalle réductrice

Type de fermeture nous consulter.



PLAQUE MÉTALLIQUE DE RECOUVREMENT

PLAQUE MÉTALLIQUE DE RECOUVREMENT

BAVETTE

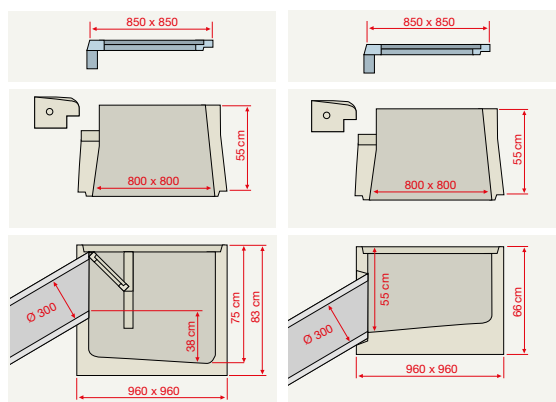
LONGUEUR	POIDS
1 M	100 kg

TÊTE

345 kg

ÉLÉMENT DE FOND

705 kg



BAVETTE

LONGUEUR	POIDS
1 M	100 kg

TÊTE

345 kg

ÉLÉMENT DE FOND

635 kg

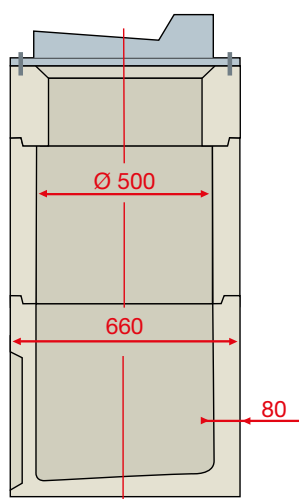
Cette bouche peut être de profondeur plus importante par addition d'un ou plusieurs éléments droits standard (EDS) d'une hauteur de 35 cm.

Bouches d'engouffrement Ø 500 à joint plastomère

GAMME BEPE FICHE TECHNIQUE

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Très faible encombrement
- Très grande capacité d'absorption avaloirs grilles en fonte ductile ou acier de formes très étudiées
- Pose rapide : réglage ultérieur facile en altitude (brochage) et latéralement (trous oblongs dans le SGA)
- Abaissement du coût de l'ouvrage

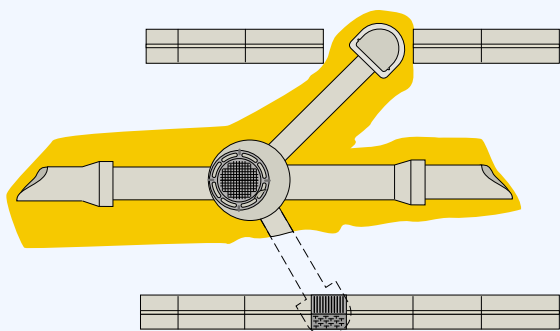
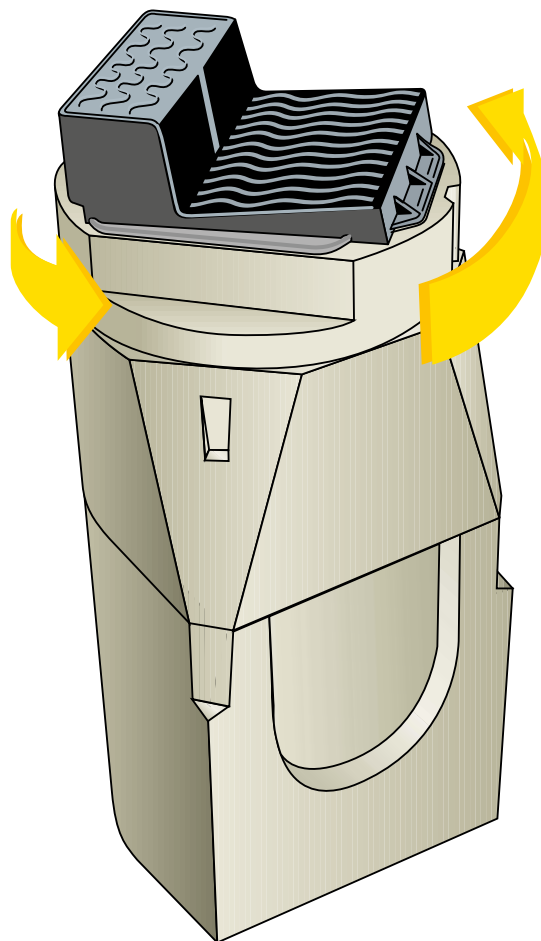


SGA

ER

ÉLÉMENT DE FOND

Avec ou sans décantation



BOUCHE EN COURS DE MONTAGE

Le branchement se fait toujours en angle droit sur la paroi plane.

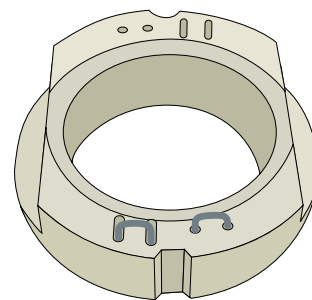
BOUCHE TERMINÉE

Le branchement est réalisé à 90 ° et la grille avaloir est, bien entendu, en alignement avec les bordures.

Bouches d'engouffrement Ø 500 à joint plastomère

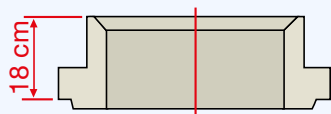
GAMME BEPE

FICHE TECHNIQUE



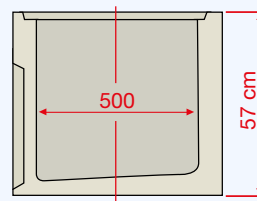
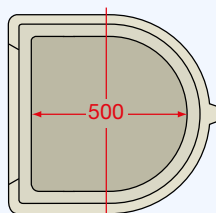
SGA (Support Grille Avaloir)

HAUTEUR	POIDS
18 cm	65 kg



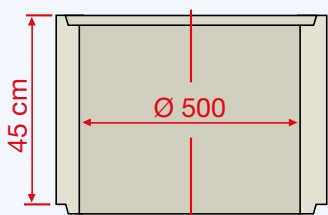
CSD (Élément de fond Sans Décantation)

POIDS
260 kg



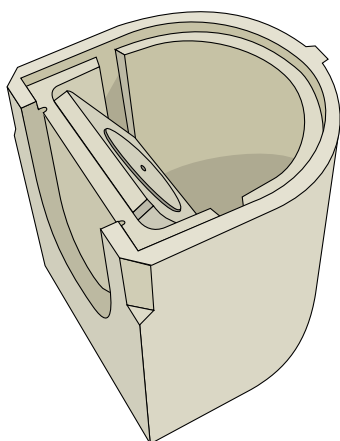
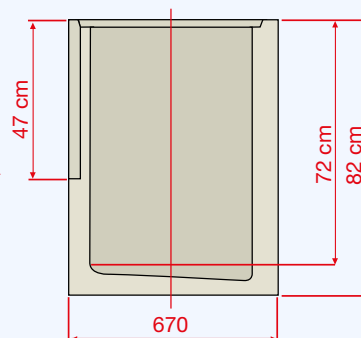
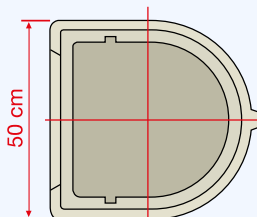
ER (Élément Réducteur)

HAUTEUR	POIDS
45 cm	185 kg



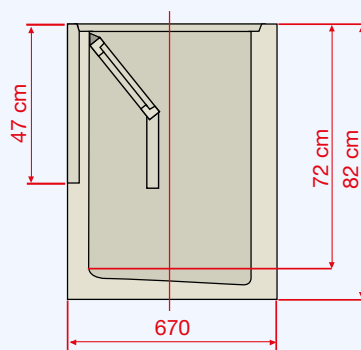
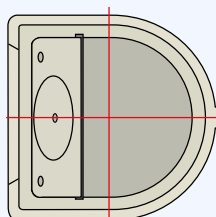
CAD (Élément de fond Avec Décantation)

POIDS
360 kg

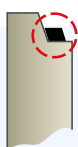


CAD + ES

POIDS
360 + 24 kg



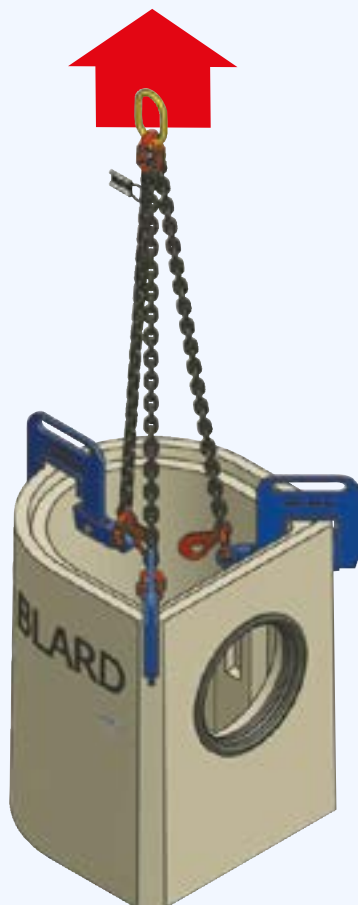
Étanchéité entre
éléments voir page
46 et page 47



Conseils et techniques
de levage voir page 45.

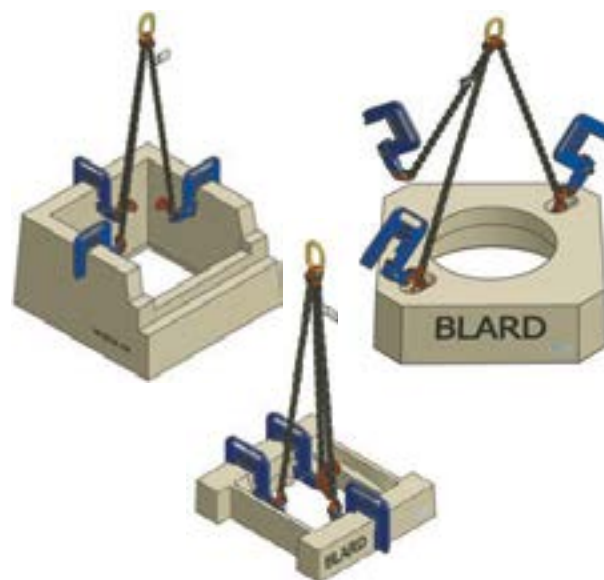
Pince de levage

GAMME BEPE



La pince de levage n'est pas en contact avec le joint TRI 5 ; celui-ci peut donc être mis en place en haut de tranchée avant la mise en oeuvre de l'élément.

Un seul outil adapté à tous les éléments de la gamme BEPE pour la sécurité des hommes et des produits.

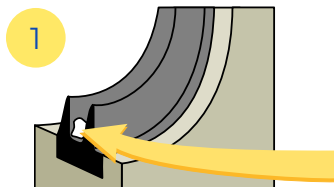


La manutention verticale de tous les produits de la gamme BEPE se fait par la pince de levage BLARD auto-serrante à trois branches.

Pince de levage livrée avec certificat CE de conformité et notice d'instructions.

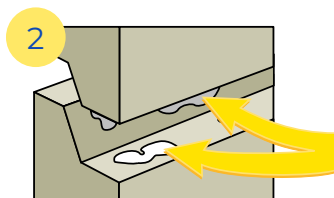
4 Règles simples pour une bonne mise en œuvre

GAMME BEPE



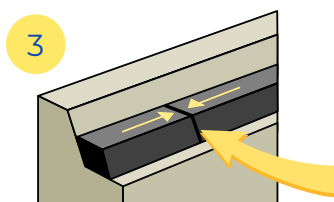
ÉLÉMENTS DE FOND EFAD ET EFSD (DELTA)

Avant d'emboîter le tuyau **bien s'assurer** qu'**aucune impureté** ne s'est glissée dans le joint. **Graisser le tuyau.**

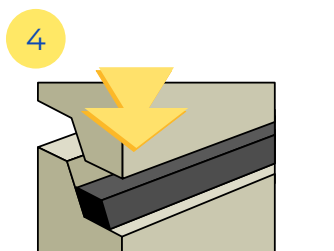


JOINT TRI 5

Les surfaces de contact doivent être brossées avant la pose du joint.
Brosser tout dépôt.



Le raccordement des cordons de joint doit se faire bout à bout pour **éviter tout recouvrement**. Soudure par modelage.



L'écrasement du joint obtenu par **une pression d'une minute au moins**, est nécessaire **avant remblaiement**, pour assurer l'étanchéité de l'assemblage.

Tri 5 Court :

3 cordons = 1 emboîture de Delta ou Ø 500

Cordons de 0,655 ml (cartons de 15,72 m) voir page 47.

